CNC Modul 2 - Programmieren

AUF EINEN BLICK

Vollzeit

Abschluss	SIEMENS-Zertifikat		
Dauer	5 Tage		
Unterrichtsstunden	40 UE		
Teilnahmegebühr	zzgl. MwSt		
Prüfungsgebühr			
Lernmittel			
ZFU-Nummer			

Seminarziel

Mit dem Siemens Zertifikat wird den Absolventen dieses Lehrgangs wichtige Kenntnisse zur steuerungsspezifischen Programmierung für Siemens 840D, wahlweise DIN/ISO- oder ShopMill-Programmierung bescheinigt. Ob Bohrbilder oder Umrisse: Durch Koordinatenumrechnungen können sie beliebige Konturen sowohl verschieben, drehen und spiegeln als auch vergrößern und verkleinern.

Schritt für Schritt erarbeiten die Dozenten gemeinsam mit den Teilnehmern spezielle Vereinfachungsmöglichkeiten in der Programmerstellung. Mit der weit verbreiteten CNC-Steuerung Sinumerik 840D in Verbindung mit der CNC-Fräsmaschine vom Typ DMU50 von DMG, sind Sie gut für künftige Programmieraufgaben aufgestellt. Die Siemenssteuerung 840D wird auch bei vielen anderen Herstellern von CNC-Werkzeugmaschinen verbaut, wie z.B. Hermle, Spinner, Emco, AXA, dadurch erweitern sich Ihre Einsatzmöglichkeiten erheblich.

Inhalt

Dieser Lehrgang bietet einen systematischen Einstieg in die CNC-Programmierung

* Programmaufbau, Syntax
* Nullpunktverschiebungen
* Werkzeugkorrekturen
* Anfahrstrategien
* Programmieren unterschiedlicher Konturelemente (kartesisch / polar)
* Bohr- und Fräszyklen
* Programmteilwiederholungen
* Unterprogrammtechnik

Die Lehrgangsteilnehmer erhalten Lehrmaterial, mit dem die Stoffinhalte abgedeckt werden. Es werden nach dem Trainingskonzept der Siemens AG entsprechende Unterlagen verwendet, welche den systematischen Einstieg in die CNC-Programmierung erleichtern. Die in diesem Lehrgang eingesetzten Dozenten sind geprüfte Industriemeister, die einschlägige Berufserfahrung in Industriebetrieben im Bereich CNC-Fertigung besitzen und außerdem auf eine mehrjährige Lehrtätigkeit in der CNC-Ausbildung zurückblicken können.

Die Eckert Schulen bieten noch weitere CNC-Module an - siehe auch

CNC MODUL 1 - GRUNDLAGEN DER CNC-TECHNIK

CNC MODUL 3 - EINRICHTEN UND BEDIENEN

Je nach Bedarf und Vorkenntnis sind die verschiedenen Module miteinander kombinierbar.

Referenten

Peter Zollner, Thomas Schulze

CNC Modul 2 - Programmieren

TERMINE

Termine für Standort Regenstauf - Campus